

Maxstar® 280 DX

Alimentazione
saldatura TIG/stick



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali

Fabbricazione di precisione
Petrochimico
Aerospaziale
Settore alimentare
Nautica

Processi

DC TIG (GTAW)
TIG pulsato (GTAW-P)
Stick (SMAW)
Scriccatura (CAC-A)

Tensione di alimentazione 208–575 V,
monofase o trifase

Gamma di corrente 1–280 A (DC)

Prestazioni nominali 200 A a 28 V,
ciclo di lavoro 60%

Peso netto 22,7 kg (50 lb.)

Aggiornabile e espandibile. Lo slot per la scheda SD, situato sul pannello frontale, consente l'aggiornamento del software e l'espansione delle funzioni già esistenti.

Tecnologia Pro-Set™. Garantisce una gestione dei parametri di saldatura semplice, intuitiva e affidabile. Potrete, selezionando la funzione, modificare e memorizzare tutti i parametri di saldatura. La scritta Pro-Set sul display frontale confermerà l'acquisizione dei nuovi parametri.

Stand-by automatico. Funzione programmabile che, consentendo lo spegnimento della macchina dopo un periodo di inattività, riduce il consumo di energia elettrica.

Tecnologia Auto-Line™. Permette il collegamento della saldatrice a qualsiasi fonte di alimentazione (208–575 V, 50 o 60 Hz, monofase o trifase) senza interventi manuali. Assicura un'accurata compensazione dagli sbalzi di rete e una maggiore stabilità dei parametri di saldatura.

Tecnologia CPS. Funzione che consente l'accensione e lo spegnimento del sistema di raffreddamento Coolmate™ 1.3 automaticamente dall'interruttore di rete della Maxstar 280.

La funzionalità **Cooler-On-Demand™** gestisce il sistema di raffreddamento ausiliario solo quando necessario, riducendo il rumore, il consumo di energia e i contaminanti presenti nell'aria attirati attraverso il gruppo di raffreddamento.

Blue Lightning™. Tecnologia che garantisce inneschi d'arco ottimali e precisi, nei processi Tig, con l'ausilio del dispositivo Alta Frequenza.

Wind Tunnel Technology™. Soluzione che protegge efficacemente tutti i componenti e le schede elettroniche dalla contaminazioni provenienti dall'esterno.



Calibrazione degli strumenti digitali. Permette la taratura degli strumenti digitali al fine di garantirne la certificazione.

Il sistema di raffreddamento della fonte di alimentazione **Fan-On-Demand™** funziona solo quando necessario, riducendo il rumore, il consumo di energia e la quantità di contaminanti attirati verso il macchinario.



La saldatrice è coperta da una garanzia di 3 anni su parti e manodopera.

Viene fornito completo di:

- Saldatrice
- Cavo di alimentazione 2,4 m (8 ft.)
- Kit connessione gas

Funzioni TIG DC

Pulsato. Questa funzione incrementa la stabilità dell'arco e le velocità di saldatura. Riduce al contempo l'apporto termico e la distorsione.

Prestazioni di saldatura eccezionali, garantiscono stabilità e uniformità d'arco anche su materiali speciali.

Funzioni Stick DC

Il controllo della penetrazione (DIG) consente di variare le caratteristiche dell'arco per applicazioni con elettrodi specifici. Utilizzare un valore di DIG basso per elettrodi a bassa penetrazione come l'E7018 ed aumentare il valore di DIG per elettrodi più "duri" e a maggiore penetrazione, come l'E6010.

Il controllo adattivo Hot Start™ garantisce inneschi d'arco sicuri senza mancate fusioni.

Stick-Stuck funzione selezionabile dal menu, rileva l'incollatura dell'elettrodo al pezzo riducendo la corrente. Questo consente di rimuovere l'elettrodo agevolmente e in sicurezza.

Specifiche (soggette a modifica senza preavviso)



Tecnica di saldatura	Tensione di alimentazione	Gamma corrente di saldatura	Prestazioni	Corrente in ingresso al carico nominale, 50/60 Hz						Massima tensione a vuoto	Dimensioni	Peso netto	
				208 V	230 V	400 V	460 V	575 V	KVA				KW
TIG (GTAW)	trifase	1–280 A	235 A a 19,4 V, ciclo di lavoro 60%	17	15	9	7	6	6,2	6,0	60 VCC (11 VCC**)	Altezza: 346 mm (13,6 in.) Larghezza: 219 mm (8,6 in.) Profondità: 569 mm (22,5 in.)	22,7 kg (50 lb.)
	monofase	1–280 A	235 A a 19,4 V, ciclo di lavoro 60%	28	26	15	13	10	6,0	6,0			
Stick (SMAW)	trifase	5–280 A	200 A a 28 V, ciclo di lavoro 60%	20	18	10	9	7	7,2	7,0			
	monofase	5–280 A	180 A a 27,2 V, ciclo di lavoro 60%	30	27	15	13	10	6,2	6,2			

* Per i valori nominali a 208 V e il ciclo di lavoro, fare riferimento al manuale d'uso. ** Bassa tensione a vuoto per stick & Lift-Arc™ TIG.

Certificato dalla Canadian Standards Association per la conformità agli standard sia canadesi che statunitensi. Tutti i modelli CE sono conformi alle pertinenti sezioni della serie di standard IEC 60974.

Classe di protezione IP23 — Questa apparecchiatura è progettata per uso in ambienti esterni. Può essere conservata, ma non è destinata all'uso in ambienti esterni durante le precipitazioni piovose, se non al riparo. L'intervallo della temperatura di lavoro è compreso fra -10 e +40°C (14 e 104°F). L'intervallo della temperatura di stoccaggio è compreso fra -30 e +65°C (-22 e 149°F). Estratto dalla norma EN 60974-1: "Apparecchiature per la saldatura ad arco."



ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Sede centrale Internazionale Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Accessori originali Miller®



Carrello compatto 301318
Progettato per Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 e STi 270, con o senza gruppo di raffreddamento. Il carrello è dotato di supporto portabombole integrato, porta-cavo e supporto pedale.



Carrello MH 018035026
Progettato per Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 e STi 270, con o senza gruppo di raffreddamento. Carrello a due ruote facilmente manovrabile con supporto portabombole integrato, portacavo e area di stoccaggio.



Coolmate™ 1.3 CE 028042108
Progettato per essere integrato con Maxstar 280 e Dynasty 210/280. Da impiegare con torce raffreddate ad acqua fino a 280 ampère con capacità di 4,9-litri (1,3 gal.)

Controlli ed interruttori a distanza



Controllo a distanza senza fili, a pedale 300429
Per il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura. Il ricevitore si inserisce direttamente nella presa a 14 pin della saldatrice Miller.



RFCS-14 HD Controllo a pedale 194744
Massima flessibilità garantita dalla possibilità di riconfigurare l'uscita del cavo da tutti i lati del pedale. Il pedale assicura il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura.



RCC-14 Controllo a distanza del consenso di saldatura e della corrente 151086 14-pin
Il controllo a sfioramento con movimento rotatorio da lato a lato si fissa alla torcia TIG con due cinghie a gancio.



RCCS-14 Controllo a distanza del consenso di saldatura e della corrente 043688 14-pin
Il controllo a sfioramento con movimento rotatorio verso l'alto e verso il basso si fissa alla torcia TIG con due cinghie a gancio.



SHRC-14 Controllo a distanza
058040019 5 m (16,4 ft.)
058040020 10 m (32,8 ft.)
058040021 20 m (65,6 ft.)
Comando a una mano per la sola corrente.



RHC-14 Comando manuale 242211020
Comando manuale per il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura.



RMS-14 Controllo On/Off 187208
Pulsante (momentaneo) per il controllo del consenso di saldatura. Pulsante rivestito in gomma, ideale per applicazioni on-off ripetitive.

Informazioni per l'ordine

Apparecchiature e optional	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
Maxstar® 280 DX con CPS	907539002	Auto-Line™ 208-575 V, 50/60 Hz, CE. Cavo primario 2,4 m (8 ft.)		
Accessori				
Carrello compatto	301318			
Carrello MH	018035026	Carrello a due ruote dotato di supporto portabombole integrato		
Coolmate™ 1.3 CE	028042108	115 V, 60 Hz, CE. <i>Necessita di refrigerante</i>		
Cavo di prolunga	255814	Per collegare l'unità di raffreddamento alla rete a 115 V (<i>non richiesto per Coolmate 1.3</i>)		
Raffreddamento industriale	043810	Confezione in plastica da 3,78 lt (<i>da ordinare in multipli di 4</i>)		
Scheda di memoria per espansione	301151 301152 301328	Espansione automazione 14-pin Espansione Modbus® 14-pin Espansione alimentazione a filo caldo		
Scheda di memoria (vuota)	301080			
Kit cavo saldatura, Stick	058066040	200 A, 35 mm², 5 m (16,4 ft.)		
Cavo massa	057014148 057014149	300 A, 50 mm², 3 m (9,8 ft.) 300 A, 50 mm², 5 m (16,4 ft.)		
Torcia TIG				
Comandi a distanza				
Controllo a distanza senza fili, a pedale	300429	Comando a pedale senza fili con raggio d'azione di 27 m (90 ft.)		
RFCS-14 HD	194744	6 m (20 ft.), comando a pedale heavy-duty		
RCC-14	151086	8 m (26,5 ft.), manopola per il controllo a distanza orizzontale della corrente e del contattore		
RCCS-14	043688	8 m (26,5 ft.), manopola per il controllo a distanza verticale della corrente e del contattore		
SRHC-14		Vedere sopra per ulteriori informazioni.		
RHC-14	242211020	6 m (20 ft.), Comando manuale a distanza della corrente e del contattore		
RMS-14	187208	8 m (26,5 ft.), Pulsante (momentaneo) per il controllo del contattore		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:

 **Miller**
The Power of Blue®