

Dynasty® 210 DX

Alimentazione
saldatura TIG/stick



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali

Fabbricazione di precisione
Costruzione di macchinari pesanti
Produzione di tubi
Aerospaziale
Riparazione di maufatti in alluminio
Produzione componenti in alluminio anodizzato

Processi

AC/DC TIG (GTAW)
TIG pulsato (GTAW-P)
Stick (SMAW)

Tensione di alimentazione 120–480 V, monofase o trifase

Gamma di corrente 1–210 A (DC)
2–210 A (CA)

Prestazioni nominali 210 A a 18 V, ciclo di lavoro 60%

Peso netto 22,7 kg (50 lb.)

Aggiornabile e espandibile. Lo slot per la scheda SD, situato sul pannello frontale, consente l'aggiornamento del software e l'espansione delle funzioni già esistenti.

Tecnologia Pro-Set™. Garantisce una gestione dei parametri di saldatura semplice, intuitiva e affidabile. Potrete, selezionando la funzione, modificare e memorizzare tutti i parametri di saldatura. La scritta Pro-Set sul display frontale confermerà l'acquisizione dei nuovi parametri.

Stand-by automatico. Funzione programmabile che, consentendo lo spegnimento della macchina dopo un periodo di inattività, riduce il consumo di energia elettrica.

Tecnologia Auto-Line™. Permette il collegamento della saldatrice a qualsiasi fonte di alimentazione (120–480 V, 50 o 60 Hz, monofase o trifase) senza interventi manuali. Assicura un'accurata compensazione dagli sbalzi di rete e una maggiore stabilità dei parametri di saldatura.

Tecnologia CPS. Funzione che consente l'accensione e lo spegnimento del sistema di raffreddamento Coolmate™ 1.3, automaticamente dall'interruttore di rete della Dynasty 210.

La funzionalità **Cooler-On-Demand™** gestisce il sistema di raffreddamento ausiliario solo quando necessario, riducendo il rumore, il consumo di energia e i contaminanti presenti nell'aria attirati attraverso il gruppo di raffreddamento.

Blue Lightning™. Tecnologia che garantisce inneschi d'arco ottimali e precisi, nei processi Tig, con l'ausilio del dispositivo Alta Frequenza.

Wind Tunnel Technology™. Soluzione che protegge efficacemente tutti i componenti e le schede elettroniche dalla contaminazioni provenienti dall'esterno.



Viene fornito completo di:

- Saldatrice
- Cavo di alimentazione 2,4 m (8 ft.)
- Kit connessione gas

Funzioni TIG AC

Controllo indipendente del valore di corrente positiva e negativa, questo consente di gestire accuratamente l'apporto di calore al pezzo e all'elettrodo.

Il controllo del Bilanciamento consente di regolare la rimozione degli ossidi, funzione essenziale per ottenere saldature di alluminio di altissima qualità.

La Frequenza controlla l'ampiezza del cono d'arco migliorando la stabilità dell'arco e la penetrazione.

Forme d'onda CA

Onda quadra avanzata, consente un bagno a rapida solidificazione, penetrazione profonda ed elevate velocità di saldatura.

Onda quadra Soft garantisce un arco morbido e con un perfetto controllo del bagno di saldatura.

Onda sinusoidale per chi apprezza le caratteristiche di un arco tradizionale.

Onda triangolare riduce l'apporto di calore, ottimale sugli spessori sottili, offre elevate velocità di saldatura.

Funzioni TIG DC

Prestazioni di saldatura eccezionali, garantiscono stabilità e uniformità d'arco anche su materiali speciali.

Pulsato. Questa funzione incrementa la stabilità dell'arco e le velocità di saldatura. Riduce al contempo l'apporto termico e la distorsione.

Calibrazione degli strumenti digitali. Permette la taratura degli strumenti digitali al fine di garantirne la certificazione.

Il sistema di raffreddamento della fonte di alimentazione **Fan-On-Demand™** funziona solo quando necessario, riducendo il rumore, il consumo di energia e la quantità di contaminanti attirati verso il macchinario.

Funzioni Stick AC/DC

Il controllo della penetrazione (DIG) consente di variare le caratteristiche dell'arco per applicazioni con elettrodi specifici. Utilizzare un valore di DIG basso per elettrodi a bassa penetrazione come l'E7018 ed aumentare il valore di DIG per elettrodi più "duri" e a maggiore penetrazione, come l'E6010.

Il controllo adattivo Hot Start™ garantisce inneschi d'arco sicuri senza mancate fusioni.

Il controllo Frequenza AC aggiunge stabilità nella saldatura ad Elettrodo in AC ottenendo così saldature più uniformi.



La saldatrice è coperta da una garanzia di 3 anni su parti e manodopera.



ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Sede centrale Internazionale Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Specifiche (soggette a modifica senza preavviso)



Tecnica di saldatura	Tensione di alimentazione	Gamma corrente di saldatura	Prestazioni, ciclo di lavoro 60%	Fase	Corrente in ingresso al carico nominale, 50/60 Hz							Massima tensione a vuoto	Dimensioni	Peso netto
					120 V	208 V	240 V	400 V	480 V	KVA	KW			
TIG (GTAW)	208-480 V	2-210 A (AC) 1-210 A (DC)	210 A a 18,4 V	trifase	—	16	14	9	7	6,0	5,8	80 VCC (11 VCC*)	A: 346 mm (13,6 in.) L: 219 mm (8,6 in.) P: 569 mm (22,5 in.)	22,7 kg (50 lb.)
	120 V	2-210 A (AC) 1-210 A (DC)	125 A a 15 V	monofase	—	28	24	14	12	5,8	5,8			
Stick (SMAW)	208-480 V	5-210 A	160 A a 26,4 V	trifase	—	17	15	9	7	6,1	5,8			
				monofase	—	29	25	15	12	6,0	6,0			
	120 V	5-100 A	90 A a 23,6 V	monofase	28	—	—	—	—	3,3	3,3			

* Bassa tensione a vuoto per stick & Lift-Arc™ TIG.



Certificato dalla Canadian Standards Association per la conformità agli standard sia canadesi che statunitensi.



Tutti i modelli CE sono conformi alle pertinenti sezioni della serie di standard IEC 60974.

Classe di protezione IP23 — Questa apparecchiatura è progettata per uso in ambienti esterni. Può essere conservata, ma non è destinata all'uso in ambienti esterni durante le precipitazioni piovose, se non al riparo. L'intervallo della temperatura di lavoro è compreso fra -10 e +40°C (14 e 104°F). L'intervallo della temperatura di stoccaggio è compreso fra -30 e +65°C (-22 e 149°F). Estratto dalla norma EN 60974-1: "Apparecchiature per la saldatura ad arco."

Gruppo di raffreddamento Coolmate™ 1.3 CE



- I modelli Dynasty® con CPS accendono e spengono direttamente l'unità di raffreddamento Coolmate 1.3
- Spia di alimentazione
- Finestra di ispezione livello fluido
- Serbatoio refrigerante e beccuccio di riempimento in polietilene stampato
- Efficiente scambiatore di calore
- Filtro e beccuccio riempimento refrigerante sono ben localizzati
- La pompa volumetrica rotativa, con corpo in ottone, assicura un flusso costante del refrigerante e una ottimale pressione di lavoro. Offre inoltre una lunga aspettativa di vita della pompa

Tensione di alimentazione	Assorbimento max corrente	Potenza di raffreddamento nominale	Capacità serbatoio	Dimensioni	Peso netto
115 V, 60 Hz	4,7 A (60 Hz)	1470 W (5020 BTU/ora) 1 l/min (1,1 qt./min)	4,9 l (1,3 gal.)	A: 320 mm (12,6 in.) L: 219 mm (8,6 in.) P: 620 mm (24,4 in.)	23,2 kg (51 lb.)

Accessori originali Miller®



Carrello compatto 301318
Progettato per Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 e STi 270, con o senza gruppo di raffreddamento. Il carrello è dotato di supporto portabombole integrato, porta-cavo e supporto pedale.



Carrello MH 018035026
Progettato per Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 e STi 270, con o senza gruppo di raffreddamento. Carrello a due ruote facilmente manovrabile con supporto portabombole integrato, portacavo e area di stoccaggio.



Coolmate™ 1.3 CE 028042108
Progettato per essere integrato con Maxstar 280 e Dynasty 210/280. Da impiegare con torce raffreddate ad acqua fino a 280 ampère con capacità di 4,9-litri (1,3 gal.).

Scheda di memoria

Scheda di memoria per espansione

301151 Espansione automazione 14-pin
Consente di accedere alle più comuni funzioni di automazione tramite il collegamento a 14 pin.

301152 Espansione Modbus® 14-pin
Offre la possibilità di accedere alle funzioni di base e avanzate attraverso la connessione a 14 pin.

301328 Espansione alimentazione a filo caldo
Offre la possibilità di accedere alle funzioni comuni relative all'alimentazione TIG a filo caldo.

Scheda di memoria (vuota) 301080

Scheda di memoria vuota per trasferire i dati dal computer al macchinario.

Controlli ed interruttori a distanza



Controllo a distanza senza fili, a pedale 300429
Per il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura. Il ricevitore si inserisce direttamente nella presa a 14 pin della saldatrice Miller.



RFCS-14 HD Controllo a pedale 194744
Massima flessibilità garantita dalla possibilità di riconfigurare l'uscita del cavo da tutti i lati del pedale. Il pedale assicura il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura.



RCC-14 Controllo a distanza del consenso di saldatura e della corrente 151086 14-pin
Il controllo a sfioramento con movimento rotatorio da lato a lato si fissa alla torcia TIG con due cinghie a gancio.



RCCS-14 Controllo a distanza del consenso di saldatura e della corrente 043688 14-pin
Il controllo a sfioramento con movimento rotatorio verso l'alto e verso il basso si fissa alla torcia TIG con due cinghie a gancio.



SHRC-14 Controllo a distanza
058040019 5 m (16,4 ft.)
058040020 10 m (32,8 ft.)
058040021 20 m (65,6 ft.)
Comando a una mano per la sola corrente.



RHC-14 Comando manuale 242211020
Comando manuale per il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura.



Controllo a distanza manuale wireless 300430
Per il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura. Il ricevitore si inserisce direttamente nella presa a 14 pin della saldatrice Miller



RMS-14 Controllo On/Off 187208
Pulsante (momentaneo) per il controllo del consenso di saldatura. Pulsante rivestito in gomma, ideale per applicazioni on-off ripetitive.

Elettrodo di tungsteno

Tungsteno	Intervallo di corrente	2% Ceriato (AC/DC)	2% Lantaniato (CA/DC)
1,6 mm (1/16 in.)	70 – 150 A	WC116X7	WL2116X7
2,4 mm (3/32 in.)	140 – 250 A	WC332X7	WL2332X7
3,2 mm (1/8 in.)	225 – 400 A	WC018X7	WL2018X7
4,0 mm (5/32 in.)	300 – 500 A	WC532X7	WL2532X7

Informazioni per l'ordine

Apparecchiature e optional	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
Dynasty® 210 DX con CPS	907686003	Auto-Line™ 120–480 V, 50/60 Hz, CE. Cavo primario 2,4 m (8 ft.)		
Accessori				
Carrello compatto	301318			
Carrello MH	018035026	Carrello a due ruote con supporto portabombole integrato		
Coolmate™ 1.3 CE	028042108	115 V, 60 Hz, CE. <i>Necessita di refrigerante</i>		
Cavo di prolunga	255814	Per collegare l'unità di raffreddamento alla rete a 115 V (<i>non richiesto per Coolmate 1.3</i>)		
Raffreddamento industriale	043810	Confezione in plastica da 3,78 lt (<i>da ordinare in multipli di 4</i>)		
Scheda di memoria per espansione	301151 301152 301328	Espansione automazione 14-pin Espansione Modbus® 14-pin Espansione alimentazione a filo caldo		
Scheda di memoria (vuota)	301080			
Kit cavo saldatura, Stick	058066040	200 A, 35 mm², 5 m (16,4 ft.)		
Cavo massa	057014148 057014149	300 A, 50 mm², 3 m (9,8 ft.) 300 A, 50 mm², 5 m (16,4 ft.)		
Torcia TIG				
Tungsteno		Vedi pagina 3		
Casco				
Tubo Gas				
Comandi a distanza				
Controllo a distanza senza fili, a pedale	300429	Comando a pedale senza fili con raggio d'azione di 27 m (90 ft.)		
RFCS-14 HD	194744	6 m (20 ft.), comando a pedale heavy-duty		
RCC-14	151086	8 m (26,5 ft.), manopola per il controllo a distanza orizzontale della corrente e del contattore		
RCCS-14	043688	8 m (26,5 ft.), manopola per il controllo a distanza verticale della corrente e del contattore		
Controllo a distanza a una mano SRHC-14	058040019 058040020 058040021	Controllo a distanza a una mano 5 m (16,4 ft.) per la sola corrente Controllo a distanza a una mano 10 m (32,8 ft.) per la sola corrente Controllo a distanza a una mano 20 m (65,6 ft.) per la sola corrente		
RHC-14	242211020	6 m (20 ft.), comando manuale a distanza della corrente e del contattore		
Controllo a distanza manuale wireless	300430	Controllo manuale con un raggio d'azione senza fili di 91 m (300 ft.)		
RMS-14	187208	8 m (26,5 ft.), pulsante (momentaneo) per il controllo del contattore		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:

