

SCHEDA TECNICA

Titan XQ 350 puls DW



- Saldatrice ad inverter MIG/MAG, a impulsi, con dispositivo trainafile separato
- **Dotazione di fabbrica:** generatore di saldatura, incluso set di ruote con sede per bombola singola, raffreddamento ad acqua e 5 m di cavo di collegamento di rete
- Cordoncini di saldatura MIG/MAG perfetti anche per cavi di saldatura lunghi
- Comando Synergic a manopola unica
- Nessun dispositivo di comando nel generatore di saldatura.
- Il dispositivo di comando funziona esclusivamente tramite il dispositivo trainafile selezionato

all in

Nessun acquisto supplementare di curve caratteristiche, tutte le curve caratteristiche per questo tipo di macchina sono compresi nella consegna di fabbrica

- Con le innovative curve caratteristiche della corrente Synergic EWM rootArc® XQ/rootArc® puls XQ, coldArc® XQ/coldArc® puls XQ, forceArc® XQ/forceArc® puls XQ, wiredArc XQ/wiredArc puls XQ, arco pulsato/superPuls e Positionweld
- Con curve caratteristiche Synergic per saldatura MSG standard o a impulsi di acciaio/CrNi/alluminio
- Funzionamento non-synergic per l'impostazione manuale dei parametri di saldatura
- Idonea alla saldatura con elettrodo rivestito, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Programmi impostabili in modo personalizzato per lavoro di saldatura (JOB)
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- **I vostri vantaggi**
- Sistema di involucro flexFit: molte parti di accessori e opzioni si possono fissare sul generatore di saldatura utilizzando chiodi comunemente in commercio
- Barra delle informazioni a LED: Segnala lo stato operativo attuale
- Drive XQ / Drive XQ IC 200 con trainafile a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Utilizzabile opzionalmente tramite gateway integrato o esterno con software ewm Xnet
- Interfaccia PC per software PC300 XQ
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie a un'elevata capacità di raffreddamento di 1500 W, alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio da 8 litri per il liquido di raffreddamento
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso

SCHEDA TECNICA

Titan XQ 350 puls DW

Modello	Titan XQ 350 puls
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 100 %
Tensione a vuoto	82 V
Tensione di alimentazione	3 x 400 V
Tolleranze	-25 % fino a +20 %
Frequenza di rete	50 Hz / 60 Hz
Potenza consigliata per il generatore	19.3 kVA
Capacità di raffreddamento a 1 l/min	1000 W
Pressione della pompa	3.5 bar
Capacità del serbatoio	8 l
Tipo di protezione	IP23
Marchio di sicurezza	
Classe di compatibilità elettromagnetica	A
Dimensioni (L x B x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm 45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch
Peso	128.5 kg 283.3 lbs
Norme	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A