

SCHEDA TECNICA


Picomig 355 puls TKM



• Procedimenti e funzioni

- Saldatura a impulsi MSG e saldatura standard MSG
- Grazie alla funzione a impulsi la formazione di spruzzi è fortemente ridotta e pertanto vi sono molte meno ripassature
- Saldatura MSG a impulsi di alluminio e leghe di alluminio
- Curve caratteristiche EWM forceArc/forceArc puls per acciaio non legato
- Curve caratteristiche EWM rootArc/rootArc puls per acciaio non legato
- Curve caratteristiche Synergic per acciaio/CrNi/alluminio e fili animati
- Saldatura con elettrodo rivestito e TIG-Liftarc
- ottimale per saldare con fili animati autoprotetti
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Saldatura a intervalli
- Tempo di preflusso e postflusso del gas regolabile
- ewm Xnet disponibile come optional tramite gateway Xnet LAN/WiFi

• I vostri vantaggi

-  Nessun acquisto supplementare di curve caratteristiche, tutte le curve caratteristiche per questo tipo di macchina sono compresi nella consegna di fabbrica
- Portatile o mobile con carrelli
- A scelta con raffreddamento a gas o ad acqua con modulo di raffreddamento
- Nessun collegamento di rete aggiuntivo del modulo di raffreddamento necessario. L'alimentazione elettrica del modulo avviene tramite il generatore di saldatura
- Possibilità di collegare un dispositivo di regolazione remota
- Comando trainafile a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Alta tensione a vuoto per ottime caratteristiche di accensione
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Pratico supporto torcia contenuto nella fornitura
- Cavo di rete 5 m
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso

SCHEDA TECNICA

Picomig 355 puls TKM

Modello	Picomig 355 puls
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
Tensione a vuoto	79 V
Tensione di alimentazione	3 x 400 V
Tolleranze	-25 % fino a +20 %
Frequenza di rete	50 Hz / 60 Hz
Potenza consigliata per il generatore	18,8 kVA
Velocità di avanzamento del filo	0.5 m/min - 25 m/min
	19.68 ipm - 944.88 ipm
Equipaggiamento con rulli (impostazione di	1,0-1,2 mm UNI / Acciaio
Diametro bobina	D200/D300
Collegamento torcia	Collegamento centralizzato Euro
Tipo di protezione	IP23
Marchio di sicurezza	
Classe di compatibilità elettromagnetica	A
Dimensioni (L x B x H)	636 mm x 298 mm x 482 mm
	25 inch x 11.7 inch x 19 inch
Peso	34.4 kg
	75.9 lbs
Norme	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A