

SCHEDA TECNICA

tigSpeed oscillation drive 45 hotwire



- Saldatura TIG a filo caldo e filo freddo con sistema dinamico di avanzamento del filo
- Ingresso fili dinamico per un bagno di saldatura controllabile anche in condizioni difficili: L'alimentazione del filo viene sovrapposta parallelamente mediante un movimento avanti/indietro
- Elevata sicurezza dei processi, risultati di saldatura riproducibili e un semplice utilizzo
- Alimentazione del calore impostabile nel filo per una maggiore capacità di fusione e un rischio ancora inferiore di cordoni difettosi
- Ottimo aspetto del cordone di saldatura, nessuno spruzzo di saldatura
- Utilizzabile in tutte le saldatrici TIG
- Cavo di massa per il collegamento della corrente a filo caldo incluso nella fornitura

Campo di impostazione corrente di saldatura	40 A - 180 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	180 A / 35 %
	150 A / 60 %
	130 A / 100 %
Tensione di alimentazione	1 x 230 V
Tolleranze	-40 % fino a +15 %
Frequenza di rete	50 Hz / 60 Hz
Velocità di avanzamento del filo	0.3 m/min - 15 m/min
	11.811 ipm - 590.552 ipm
Equipaggiamento con rulli (impostazione di	1,0 + 1,2 mm / Acciaio
Diametro bobina	D200/D300
Tipo di protezione	IP23
Marchio di sicurezza	
Classe di compatibilità elettromagnetica	A
Dimensioni (L x B x H)	625 mm x 377 mm x 531 mm
	24.6 inch x 14.8 inch x 20.9 inch
Peso	32.4 kg
	71.4 lbs
Norme	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A